

SYSTEM Flächenbündig

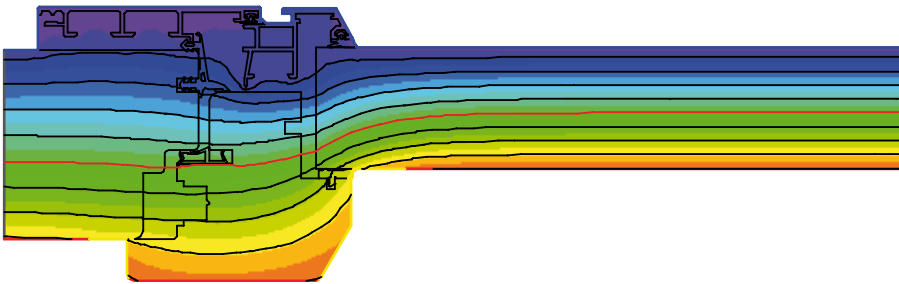
Das System Flächenbündig zeichnet sich durch sein sehr entschiedenes und lineares Design aus, die Außenprofile aus Aluminium und der Fensterflügel schließen miteinander bündig ab. Der Grundgedanke, der uns zu diesem System geführt hat, war es, den Anwendungsbereich der Holz-Aluminium-Fenster auch auf die Wohn- und Verwaltungsbereiche auszudehnen, für die Fenster mit flacher Geometrie und bündigem Abschluss mit der Gebäudefassade gewünscht werden. Die Profile dieses Systems bieten ein zeitbeständiges, immer aktuelles und entschiedenes Design. Dank der flachen Oberfläche der Profile können alle Elemente problemlos verschweißt werden.



System Flächenbündig
Entschieden Design und flache Geometrien.

12

Rahmen: 68X70
Flügel: 68X81



Weichholz

$U_f = 1,4 \text{ W/m}^2\text{K}$

Hartholz

$U_f = 1,7 \text{ W/m}^2\text{K}$

U_f	U_g	$\psi_{g, 0,04}$	$\psi_{g, 0,06}$
1,4 $\text{W}/(\text{m}^2\text{K})$	0,6	$U_w=1,0 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,0 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	0,7	$U_w=1,0 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,1 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	0,8	$U_w=1,1 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,1 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	0,9	$U_w=1,2 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,3 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	1	$U_w=1,2 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,3 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	1,1	$U_w=1,3 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,3 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	1,2	$U_w=1,4 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,4 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	1,3	$U_w=1,4 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,5 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	1,4	$U_w=1,5 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,5 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	1,5	$U_w=1,6 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,6 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
1,6	$U_w=1,6 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,7 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	
1,7	$U_w=1,7 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,7 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	
1,8	$U_w=1,8 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,8 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	

U_f	U_g	$\psi_{g, 0,04}$	$\psi_{g, 0,06}$
1,7 $\text{W}/(\text{m}^2\text{K})$	0,6	$U_w=1,1 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,1 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	0,7	$U_w=1,1 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,2 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	0,8	$U_w=1,2 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,3 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	0,9	$U_w=1,3 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,3 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	1	$U_w=1,3 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,4 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	1,1	$U_w=1,4 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,5 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	1,2	$U_w=1,5 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,5 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	1,3	$U_w=1,5 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,6 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	1,4	$U_w=1,6 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,7 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
	1,5	$U_w=1,7 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,7 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
1,6	$U_w=1,7 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,8 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	
1,7	$U_w=1,8 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,9 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	
1,8	$U_w=1,9 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	$U_w=1,9 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$	

ANMERKUNG: Berechnung erfolgte gemäß UNI EN 10077-2:2004 und UNI EN 10077-1:2007. Abmessungen des Prüfkörpers gemäß UNI EN ISO 12567-1:2002 (Einflügeliges Fenster LxH:1230x1480 mm). Auf den Standardsystemen in Bezug auf die im technischen Katalog angegebenen Querschnitte berechnet. Uniform 2011. Die vorliegende Berechnung wurde auf der Grundlage der im Folgenden –aufgeführten Normen lediglich zur Analyse und internen Überprüfung durchgeführt. Die erzielten Ergebnisse stellen kein Konformitätskriterium dar, solche Ergebnisse dürfen ausschließlich von notifizierten Instituten durchgeführt werden. Uniform SpA lehnt jede Haftung für die angegebenen Werte und deren Verwendung ab. Uniform SpA behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Bezugsnormen: UNI EN 10077-1:2007; UNI EN 10077-2:2004; UNI EN 12524:2001; UNI EN 673:2011;